

## KARTA PRACY – DRUK 3D

Imię i nazwisko: .....

Klasa: ..... Data: .....

### Zadanie 1

Druk 3D jest technologią:

- A. ubytkową
- B. przyrostową
- C. offsetową
- D. fleksograficzną

### Zadanie 2

Skrót FDM oznacza:

- A. druk z proszku metalowego
- B. topienie i nakładanie stopionego filamentu warstwami
- C. utwardzanie żywicy światłem lasera
- D. spiekanie proszku nylonowego

### Zadanie 3

Plik STL zawiera:

- A. gotowy kod G-code dla drukarki
- B. instrukcję obsługi drukarki
- C. model geometryczny 3D
- D. ustawienia temperatury

### Zadanie 4

Program typu slicer służy do:

- A. projektowania modeli 3D
- B. dzielenia modelu na warstwy i generowania G-code
- C. sterowania drukarką ręcznie
- D. chłodzenia wydruku

### Zadanie 5

Który materiał jest najłatwiejszy w druku?

- A. ABS
- B. Nylon
- C. PLA
- D. Żywica epoksydowa

### Zadanie 6

Standardowa wysokość warstwy w druku FDM to najczęściej:

- A. 2 mm
- B. 0,2 mm
- C. 5 mm
- D. 0,02 mm

### **Zadanie 7**

Im mniejsza wysokość warstwy:

- A. krótszy czas druku
- B. gorsza jakość powierzchni
- C. dłuższy czas druku i lepsza jakość
- D. mniejsze zużycie filamentu

### **Zadanie 8**

Adhezja w druku 3D oznacza:

- A. prędkość przesuwu głowicy
- B. przyczepność modelu do stołu roboczego
- C. chłodzenie wydruku
- D. twardość filamentu

### **Zadanie 9**

Temperatura druku PLA najczęściej mieści się w zakresie:

- A. 60–80°C
- B. 100–120°C
- C. 180–220°C
- D. 250–300°C

### **Zadanie 10**

Która sytuacja może spowodować odklejanie się modelu od stołu?

- A. Zbyt niska temperatura stołu
- B. Zbyt mała prędkość druku
- C. Zbyt wysoka rozdzielczość modelu
- D. Zbyt mała liczba ścianek

### **Zadanie 11**

Technologia SLA polega na:

- A. topieniu plastiku w dyszy
- B. utwardzaniu ciekłej żywicy światłem
- C. spiekaniu proszku metalowego
- D. wycinaniu modelu z bloku materiału

### **Zadanie 12**

Który element podaje filament do dyszy?

- A. Stół roboczy
- B. Ekstruder
- C. Oś Z
- D. Obudowa